ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат
025fcc630025b27ea547a1f6527ccc7d28
Владелец
АНО ДПО УМЦ «СТИМУЛ»
Действителен
с 11.11.2024г. по 11.02.2026г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Программа профессионального обучения предназначена для повышения квалификации по профессии 100932 «Газорезчик» (2, 3, 4, 5 разряд) в области «Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности». Программа разработана в соответствии с установленными квалификационными требованиями и требованиями профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов», код 40.114, вид профессиональной деятельности «Термическая резка металлов», уровень квалификации 2, 3, 4 (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015 г. № 989н «Об утверждении профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»).

1.1 Нормативные документы

– Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ» Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 г. № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Постановление Правительства Российской Федерации от 11.10.2023 г. № 1678 «Об утверждении Правил применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 г. № 907 «Об утверждении федерального государственного профессионального стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство».

1.2 Цель реализации программы

Цель – формирование у обучающихся профессиональных компетенций, необходимых для выполнения термической резки металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения.

1.3 Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы обучающийся должен в полной мере соответствовать требованиям, предъявляемым к знаниям и навыкам рабочего по профессии 100932 «Газорезчик» 2, 3, 4, 5 квалификационного разряда.

Общие характеристики новых квалификаций, присваиваемых в результате освоения программы повышения квалификации в соответствии с профессиональным стандартом «Резчик термической резки металлов» приведены в таблицах ниже.

Общая характеристика новой квалификации
(2 разряд)

Профессиональная компетенция	Практический опыт	Знание	Умение
Выполнение ручной кислородной разделительной резки	• Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации; • Подготовка рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты; • Проверка работоспособности и исправности оборудования; • Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки; • Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений; • Зачистка поверхности металла; • Выполнение разметки металла под прямолинейную резку; • Установка на резаке мундштуков, соответствующих толщине разрезаемого металла, проверка редукторов, водяного затвора, шлангов, резака, вентилей баллонов, присоединение шлангов к резаку и источникам газов, установка необходимого давления газов; • Зажигание и регулировка пламени; • Выполнение ручной кислородной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката; • Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов; • Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и	• Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства; • Свойства газов и горючих жидкостей, применяемых при кислородной резке; • Технологическая оснастка для ручной кислородной разделительной резки; • Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации; • Технология ручной разделительной кислородной резки; • Допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости; • Требования, предъявляемые к качеству реза; • Основные понятия о деформациях металлов при термической резке; • Правила эксплуатации газовых баллонов; • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке; • Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте	• Выполнять подготовку металла к резке; • Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной кислородной разделительной резки и выполнять его подготовку; • Выполнять настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной кислородной резки; • Выполнять разметку металла под резку; • Пользоваться техникой ручной кислородной разделительной резки; • Определять неисправности в работе оборудования для резки по внешнему виду поверхности реза; • Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей

	производственно-технологической документации		
Выполнение ручной плазменной разделительной резки	• Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации; • Подготовка рабочего места для резки и средств индивидуальной защиты; • Проверка работоспособности и исправности оборудования; • Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки; • Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений; • Зачистка поверхности металла под термическую резку; • Выполнение разметки металла под прямолинейную резку; • Подсоединение охлаждающей и газовой аппаратуры, регулировка расхода охлаждающей жидкости, плазмообразующего газа и величины тока; • Зажигание плазмотрона (плазменного резака); • Выполнение ручной плазменной разделительной прямолинейной резки металлического лома, листов, труб, профильного проката; • Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов; • Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	• Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства; • Свойства газов, применяемых при плазменной резке; • Технологическая оснастка для ручной плазменной резки.; • Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной плазменной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации; • Технология ручной плазменной резки; • Допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости; • Требования, предъявляемые к качеству реза; • Основные понятия о деформациях металлов при термической резке; • Правила эксплуатации газовых баллонов; • Правила технической эксплуатации электроустановок; • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке; • Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте	• Выполнять подготовку металла к резке; • Определять работоспособность и исправность технологической оснастки, оборудования для ручной плазменной резки и осуществлять его подготовку; • Выполнять ручную настройку и регулировку оборудования и параметров для ручной плазменной резки; • Выполнять разметку металла под резку; • Пользоваться техникой ручной плазменной разделительной резки; • Определять неисправности в работе оборудования для плазменной резки по внешнему виду поверхности реза; • Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей

Общая характеристика новой квалификации
3 разряд

Профессиональная компетенция	Практический опыт	Знание	Умение
Выполнение ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки	• Выполнение трудовых действий, предусмотренных трудовой функцией А/01.2 «Выполнение ручной кислородной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Выполнение разметки металла под резку деталей с криволинейным контуром; • Выполнение ручной кислородной разделительной заготовительной резки деталей с криволинейным контуром; • Выполнение ручной кислородной разделительной чистовой резки деталей с криволинейным контуром с подготовкой кромок деталей под сварку; • Выполнение ручной кислородной поверхностной резки деталей	• Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией А/01.2 «Выполнение ручной кислородной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Технология ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей; • Технология ручной кислородной поверхностной резки; • Способы подготовки кромок деталей под сварку; • Виды разделки кромок деталей под сварку	• Необходимые умения, предусмотренные трудовой функцией А/01.2 «Выполнение ручной кислородной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Выполнять разметку деталей с криволинейным контуром; • Пользоваться техникой ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей с криволинейным контуром и с подготовкой кромок деталей под сварку; • Пользоваться техникой ручной кислородной поверхностной резки
Выполнение ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки	• Выполнение трудовых действий, предусмотренных трудовой функцией А/02.2 «Выполнение ручной плазменной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Выполнение разметки металла под резку деталей с криволинейным контуром; • Выполнение ручной плазменной разделительной заготовительной резки деталей с криволинейным контуром;	• Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией А/02.2 «Выполнение ручной плазменной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Технология ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей с криволинейным контуром; • Технология ручной плазменной поверхностной резки; • Способы подготовки кромок деталей под сварку;	• Необходимые умения, предусмотренные трудовой функцией А/02.2 «Выполнение ручной плазменной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Выполнять разметку деталей с криволинейным контуром; • Пользоваться техникой ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей с криволинейным контуром и с

	• Выполнение ручной плазменной разделительной чистовой резки деталей с криволинейным контуром с подготовкой кромок деталей под сварку; • Выполнение ручной плазменной поверхностной резки деталей	• Виды разделки кромок деталей под сварку	подготовкой кромок деталей под сварку; • Пользоваться техникой ручной плазменной поверхностной резки

Общая характеристика новой квалификации
4 разряд

Профессиональная компетенция	Практический опыт	Знание	Умение
Выполнение ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки	• Выполнение трудовых действий, предусмотренных трудовой функцией А/01.2 «Выполнение ручной кислородной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Выполнение разметки металла под резку деталей с криволинейным контуром; • Выполнение ручной кислородной разделительной заготовительной резки деталей с криволинейным контуром; • Выполнение ручной кислородной разделительной чистовой резки деталей с криволинейным контуром с подготовкой кромок деталей под сварку; • Выполнение ручной кислородной поверхностной резки деталей	• Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией А/01.2 «Выполнение ручной кислородной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Технология ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей; • Технология ручной кислородной поверхностной резки; • Способы подготовки кромок деталей под сварку; • Виды разделки кромок деталей под сварку	• Необходимые умения, предусмотренные трудовой функцией А/01.2 «Выполнение ручной кислородной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Выполнять разметку деталей с криволинейным контуром; • Пользоваться техникой ручной кислородной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей с криволинейным контуром и с подготовкой кромок деталей под сварку; • Пользоваться техникой ручной кислородной поверхностной резки
Выполнение ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки	• Выполнение трудовых действий, предусмотренных трудовой функцией А/02.2 «Выполнение ручной плазменной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик	• Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией А/02.2 «Выполнение ручной плазменной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик	• Необходимые умения, предусмотренные трудовой функцией А/02.2 «Выполнение ручной плазменной разделительной резки» профессионального стандарта «Резчик

	термической резки металлов»; • Выполнение разметки металла под резку деталей с криволинейным контуром; • Выполнение ручной плазменной разделительной заготовительной резки деталей с криволинейным контуром; • Выполнение ручной плазменной разделительной чистовой резки деталей с криволинейным контуром с подготовкой кромок деталей под сварку; • Выполнение ручной плазменной поверхностной резки деталей	термической резки металлов»; • Технология ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей с криволинейным контуром; • Технология ручной плазменной поверхностной резки; • Способы подготовки кромок деталей под сварку; • Виды разделки кромок деталей под сварку	термической резки металлов»; • Выполнять разметку деталей с криволинейным контуром; • Пользоваться техникой ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей с криволинейным контуром и с подготовкой кромок деталей под сварку; • Пользоваться техникой ручной плазменной поверхностной резки
Выполнение автоматической кислородной резки	• Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации; • Проверка работоспособности и исправности автоматического оборудования и технологической оснастки; • Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки; • Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений; • Зачистка поверхности металла под термическую резку; • Установка на оборудовании и аппаратуре параметров технологического процесса автоматической кислородной резки; • Выполнение автоматической кислородной резки; • Снятие и складирование	• Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства; • Свойства газов, применяемых при кислородной резке; • Технологическая оснастка для автоматической кислородной резки, ее область применения, устройство, правила эксплуатации, возможные неисправности и способы их устранения; • Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для автоматической кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации и возможные неполадки; • Допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости; • Требования, предъявляемые к качеству реза; • Основные понятия о деформациях металлов при термической резке; • Правила эксплуатации газовых баллонов;	• Оценивать работоспособность, исправность технологической оснастки и оборудования для автоматической кислородной резки; • Выполнять подготовку металла под кислородную резку; • Выбирать порядок и направление вырезки деталей различной сложности в раскройном листе; • Контролировать процесс автоматической кислородной резки и работу оборудования; • Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей

	вырезанных деталей и отходов; • Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	• Правила технической эксплуатации электроустановок; • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке; • Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте	
Выполнение автоматической плазменной резки	• Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации; • Проверка работоспособности и исправности автоматического оборудования и технологической оснастки; • Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки; • Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений; • Зачистка поверхности металла под термическую резку; • Установка на оборудовании и аппаратуре параметров технологического процесса автоматической плазменной резки; • Выполнение автоматической плазменной резки; • Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов; • Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	• Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства; • Свойства газов, применяемых при плазменной резке; • Технологическая оснастка для автоматической плазменной резки, ее область применения, устройство, правила эксплуатации и возможные неполадки; • Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для автоматической плазменной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации и возможные неполадки; • Допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости; • Требования, предъявляемые к качеству реза; • Основные понятия о деформациях металлов при термической резке; • Правила эксплуатации газовых баллонов; • Правила технической эксплуатации электроустановок; • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке; • Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте	• Оценивать работоспособность, исправность технологической оснастки и оборудования для автоматической плазменной резки; • Осуществлять подготовку металла под плазменную резку; • Выбирать порядок и направление вырезки деталей различной сложности в раскройном листе; • Контролировать процесс автоматической плазменной резки и работу оборудования; • Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей

Общая характеристика новой квалификации
5 разряд

Профессиональная компетенция	Практический опыт	Знание	Умение
Выполнение автоматической кислородной резки	• Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации; • Проверка работоспособности и исправности автоматического оборудования и технологической оснастки; • Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки; • Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений; • Зачистка поверхности металла под термическую резку; • Установка на оборудовании и аппаратуре параметров технологического процесса автоматической кислородной резки; • Выполнение автоматической кислородной резки; • Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов; • Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	• Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства; • Свойства газов, применяемых при кислородной резке; • Технологическая оснастка для автоматической кислородной резки, ее область применения, устройство, правила эксплуатации, возможные неисправности и способы их устранения; • Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для автоматической кислородной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации и возможные неполадки; • Допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости; • Требования, предъявляемые к качеству реза; • Основные понятия о деформациях металлов при термической резке; • Правила эксплуатации газовых баллонов; • Правила технической эксплуатации электроустановок; • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке; • Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте	• Оценивать работоспособность, исправность технологической оснастки и оборудования для автоматической кислородной резки; • Выполнять подготовку металла под кислородную резку; • Выбирать порядок и направление вырезки деталей различной сложности в раскройном листе; • Контролировать процесс автоматической кислородной резки и работу оборудования; • Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей
Выполнение автоматической плазменной резки	• Изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации; • Проверка работоспособности и	• Основные группы и марки металлов, подлежащих резке, их свойства; • Свойства газов, применяемых при плазменной резке; • Технологическая оснастка для	• Оценивать работоспособность, исправность технологической оснастки и оборудования для автоматической плазменной резки;

	исправности автоматического оборудования и технологической оснастки; • Размещение металла на технологической оснастке для выполнения резки; • Проверка металла на наличие ржавчины, окалины, краски и других загрязнений; • Зачистка поверхности металла под термическую резку; • Установка на оборудовании и аппаратуре параметров технологического процесса автоматической плазменной резки; • Выполнение автоматической плазменной резки; • Снятие и складирование вырезанных деталей и отходов; • Контроль с применением измерительного инструмента полученных в результате резки деталей на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	автоматической плазменной резки, ее область применения, устройство, правила эксплуатации и возможные неполадки; • Оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для автоматической плазменной резки, их область применения, устройство, правила эксплуатации и возможные неполадки; • Допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости; • Требования, предъявляемые к качеству реза; • Основные понятия о деформациях металлов при термической резке; • Правила эксплуатации газовых баллонов; • Правила технической эксплуатации электроустановок; • Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ по термической резке; • Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте	• Осуществлять подготовку металла под плазменную резку; • Выбирать порядок и направление вырезки деталей различной сложности в раскройном листе; • Контролировать процесс автоматической плазменной резки и работу оборудования; • Применять измерительный инструмент для контроля полученных в результате резки деталей
Выполнение автоматической кислородной резки с настройкой и регулировкой оборудования	• Выполнение трудовых действий, предусмотренных трудовой функцией С/01.3 «Выполнение автоматической кислородной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Выполнение настройки оборудования для автоматической кислородной резки; • Выбор и регулировка режимов автоматической кислородной резки; • Выполнение автоматической кислородной резки с регулировкой параметров	• Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией С/01.3 «Выполнение автоматической кислородной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Конструкция оборудования для автоматической кислородной резки (электрические, кинематические схемы), причины возникновения неисправностей и способы их устранения; • Функциональные и принципиальные электрические схемы, чертежи механизмов и	• Необходимые умения, предусмотренные трудовой функцией С/01.3 «Выполнение автоматической кислородной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Определять нарушения режимов по внешнему виду реза и обрабатываемых поверхностей; • Выполнять настройку и регулировку оборудования для автоматической кислородной резки, в том числе в процессе выполнения резки;

	оборудования в процессе резки	узлов используемого оборудования	• Контролировать работу оборудования для автоматической кислородной резки с использованием контрольно-измерительных приборов и автоматики
Выполнение автоматической плазменной резки с настройкой и регулировкой оборудования	• Выполнение трудовых действий, предусмотренных трудовой функцией С/03.3 «Выполнение автоматической плазменной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Выполнение настройки оборудования для автоматической плазменной резки; • Выбор и регулировка режимов автоматической плазменной резки; • Выполнение автоматической плазменной резки с регулировкой параметров оборудования в процессе резки	• Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией С/03.3 «Выполнение автоматической плазменной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Конструкция оборудования для автоматической плазменной резки (электрические, кинематические схемы), причины возникновения неисправностей и способы их устранения; • Функциональные и принципиальные электрические схемы, чертежи механизмов и узлов используемого оборудования	• Необходимые умения, предусмотренные трудовой функцией С/03.3 «Выполнение автоматической плазменной резки» профессионального стандарта «Резчик термической резки металлов»; • Определять нарушения режимов по внешнему виду реза и обрабатываемых поверхностей; • Выполнять настройку и регулировку оборудования для автоматической плазменной резки, в том числе в процессе выполнения резки; • Контролировать работу оборудования для автоматической плазменной резки с использованием контрольно-измерительных приборов и автоматики

1.4 Присваиваемая квалификация:

- «Газорезчик» 2 (второй) разряд;
- «Газорезчик» 3 (третий) разряд;
- «Газорезчик» 4 (четвертый) разряд;
- «Газорезчик» 5 (пятый) разряд.

1.5 Категория слушателей:

Программа повышения квалификации рабочих и служащих предназначена для лиц, уже имеющих профессию, в целях получения новой квалификации рабочего или новой должности в соответствии с настоящей программой.

1.6 Форма обучения – очно-заочная, заочная с применением электронного обучения (ЭО) и дистанционных образовательных технологий (ДОТ), в соответствии с потребностями заказчика на основании заключенного с ним договора об оказании платных образовательных услуг.

1.7 Срок освоения программы: 80 часов.